



Objectifs de la formation

Le management industriel reste un outil d'optimisation des organisations qui permet aux entreprises d'atteindre leurs objectifs stratégiques dans une optique de création de valeur et de satisfaction du client: Le manager a une vision transversale, en lien avec les technologies de l'information.

Il est au carrefour des fonctions traditionnelles de l'entreprise : planification, approvisionnement, production, conditionnement, stockage, distribution...

Cette formation permet de maîtriser simultanément l'univers industriel et son environnement économique dans le but d'avoir une vision globale de l'entreprise, de développer le sens de la décision et l'esprit d'initiative, mais aussi de maîtriser la gestion d'ensemble d'un projet en intégrant parfaitement le besoin client.

Compétences à acquérir

Le master professionnelle management industriel a pour objectif de former des cadres capables.

De gérer et de piloter un système de production.

De s'assurer de la qualité des produits:

De garantir la satisfaction du client:

De prendre en compte les nouvelles exigences en matière de sécurité et d'environnement.

Débouchés de la formation

La formation prépare les lauréats aux fonctions de responsabilité notamment, en tant que :

- ◆ Responsable de production
- ◆ Responsable maintenance
- ◆ Responsable logistique
- ◆ Responsable qualité
- ◆ Responsable audit et conseils dans le domaine de la logistique
- ◆ Chef de projet

Ecole Nationale de Sciences Appliquées de Berrechid

Programme de la formation

Semestre 1

- M1:** Management du projet
- M2:** Communication professionnelle et PNL
- M3:** Logistique industrielle et gestion des achats et des stocks
- M4:** Management de la production

Semestre 2

- M5:** Management Industriel
- M6:** Lean manufacturing et outils de la productivité : SMED, VSM
- M7:** Outils d'excellence opérationnelle: Lean 6 sigma et MSP/SPC
- M8:** Outils informatiques pour la prise de décision



Semestre 3

- M9:** Business intelligence, prise de décisions et Tableau de bord
- M10:** Qualité & Systèmes de Management intégrés, MRP et outils de la qualité: 8D, QRQC, 5S, 5M, 5P, Pareto
- M11:** Outils d'excellence opérationnelle II : plan d'expériences et recherche opérationnelle
- M12:** Supply Chain Management

Semestre 4

- M1:** Projet de Fin d'Etudes PFE (Stage Professionnel)

Ecole Nationale de Sciences Appliquées de Berrechid

 B.P : 218 Avenue de l'université, Berrechid;  06-61-65-08-13; Fax : 05-22-53-45-30

 <https://cfc-ensab.uh1.ac.ma>  @tarik.raffak@uhp.ac.ma